



INNOVATIVE PACKAGING SOLUTIONS

Buste

**ITP produce buste e sacchetti
in materiale accoppiato o mono PE**



Con un background di oltre cinquant'anni nel settore dell'estrusione di film in polietilene e nella laminazione per food e pet food packaging, imballaggi di prodotti cosmetici e per la cura della casa, possediamo l'esperienza e le competenze necessarie per soddisfare qualsiasi richiesta relativa alla produzione e fornitura di buste e sacchetti.

Offerta ampia e flessibile. ITP offre una vasta selezione di buste e sacchetti, disponibili in varie tipologie e dimensioni per adattarsi alle diverse esigenze dei clienti, anche in termini di piccoli quantitativi o tempi di consegna rapidi. Nei nostri reparti stampa, possiamo personalizzare i film con tecnologia flessografica e digitale.

Sostenibilità e sicurezza. Il packaging flessibile, leggero e poco ingombrante, è ideale per ridurre il consumo di plastica e le emissioni di CO₂. ITP si impegna da sempre a fornire soluzioni sostenibili, garantendo prestazioni di altissimo livello, per una corretta e salubre conservazione.

Produzione verticalizzata. ITP, da 50 anni leader nel settore del packaging flessibile, sviluppa soluzioni innovative per garantire la massima qualità, dalla produzione del film al processo di laminazione, fino alla stampa ed alla formatura delle buste, con un totale controllo di processo.



FLESSIBILITÀ



SOSTENIBILITÀ



VERTICALITÀ



STAMPA DIGITALE

Il packaging gioca un ruolo cruciale nella comunicazione, informazione ed emozione associati al prodotto: materiali, forma, finitura e grafica lo rendono **riconoscibile e memorabile**.

Negli ultimi anni è cresciuta l'attenzione verso materiali più sostenibili e pratici, come il packaging flessibile, che si adatta al contenuto e ne preserva l'integrità con un minimo impiego di materiale.

La stampa digitale si sposa perfettamente con questa tipologia di imballi, offrendo **flessibilità, tempi di produzione rapidi e personalizzazione**.

Non necessitando lastre, la stampa digitale è più **sostenibile** rispetto ad altre tecniche, e adatta anche a **piccole tirature**, particolarmente efficace per **piccole superfici** come nel caso del packaging flessibile.



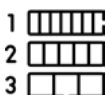
QUALITÀ: il digital printing offre un'ottima resa grafica, di qualità pari o superiore ad altre tecniche, grazie anche a un elevato controllo cromatico.



TEMPI RAPIDI: non necessitando di impianti stampa, la tecnologia digitale consente un notevole snellimento delle procedure, che quindi porta ad una maggiore velocità di produzione e di consegna.



VERSATILITÀ: la stampa digitale è adatta alla maggior parte dei formati di packaging, può essere usata su molteplici materiali e supporti differenti. È particolarmente efficiente in sinergia con gli imballi flessibili.



BASSE TIRATURE: stampare in digitale è conveniente dal momento che consente anche tirature limitate ed abbatte i costi iniziali implicati dai sistemi di stampa tradizionali (flessografia, serigrafia o stampa offset). Inoltre, offre la possibilità di ordinare just in time riducendo oneri di stoccaggio e sprechi di materiale ed è perfetta per le aziende che rinnovano frequentemente la loro offerta



PERSONALIZZAZIONE: in digitale si possono stampare grafiche diversificate e su supporti diversi sempre con livelli qualitativi molto elevati. Si possono realizzare imballi in edizione limitata, con modifiche grafiche e sempre aggiornati con le informazioni necessarie. È possibile creare campagne di marketing con packaging multigrafico per coinvolgere maggiormente la clientela.



SOSTENIBILITÀ: per la stampa digitale sono disponibili inchiostri senza solventi a base d'acqua o olii vegetali, che garantiscono risultati ottimali nel rispetto dell'ambiente e della salute dei lavoratori. La stampa digitale è sostenibile anche perché consente la riduzione degli sprechi di inchiostro e di materiali.

ITP è in grado di fornire soluzioni di stampa ad alto profilo grazie alla tecnologia **HP Indigo**, che garantisce la flessibilità necessaria per soddisfare qualsiasi esigenza. HP Indigo è la soluzione più sostenibile ed efficiente per la produzione di packaging flessibile on-demand: **stampa di altissima qualità e valore**, con un sistema di produzione non-stop che risponde alle esigenze dei brand affermati così come di quelli emergenti.

DOYPACK

Le buste doypack offrono non solo praticità e funzionalità, ma anche un'opportunità per distinguersi sul mercato, garantendo al contempo una presentazione accattivante e ordinata a scaffale.

Il design con soffietto e saldature laterali consente alle buste di mantenere una posizione eretta, assicurando visibilità ottimale al brand.

Grazie alla loro flessibilità, si possono personalizzare attraverso materiali, formati, optional e stampa, con una totale libertà di creare imballaggi unici.

Le doypack preformate sono progettate appositamente per confezionare una vasta gamma di prodotti, tra cui alimenti, pet food, prodotti industriali e cosmetici, sia solidi che liquidi o granulari.



TIPOLOGIA DI PRODOTTO: Busta preformata



LEAD TIME: 2/3 settimane digitale - 4/5 settimane flexo



MATERIALI: PP (Polipropilene), PE (Polietilene), PA (Nylon), PET (Polietilene tereftalato), ALU (Alluminio)



BARRIERE: EVOH, UV, AF



STAMPA: Flexo fino a 10 colori, Digitale eptacromia



FINITURA: Lucida, Mattata, Metallizzata



OPTIONAL: Finestra, easy open, zip richiudibile



DIMENSIONI MASSIME: b 580 mm x h 520 mm

BUSTE A SOFFIETTO

Le buste dotate di soffietti laterali rappresentano una soluzione efficiente per ottimizzare lo spazio di stoccaggio senza compromettere la capacità di contenimento: possono espandersi per offrire un volume maggiore, risultando particolarmente adatte per confezionare caffè, tè, frutta secca e pet food.

La barriera a raggi UV, umidità ed ossigeno preserva gli aromi e protegge i prodotti durante l'intero ciclo di vita, dalla confezione fino all'apertura.

Le nostre buste con soffietto trovano applicazione nel packaging di caffè, farine, polveri alimentari, zucchero, biscotti, frutta secca.

Sono inoltre ideali per conservare intatte le proprietà delle polveri cosmetiche e dei decoloranti.



TIPOLOGIA DI PRODOTTO: Busta preformata



LEAD TIME: 2/3 settimane digitale - 4/5 settimane flexo



MATERIALI: PP (Polipropilene), PE (Polietilene), PA (Nylon), PET (Polietilene tereftalato), ALU (Alluminio)



BARRIERE: EVOH, UV, AF



STAMPA: Flexo fino a 10 colori, Digitale eptacromia



FINITURA: Lucida, Mattata, Metallizzata



OPTIONAL: Saldatura con pinna centrale o pinna laterale



DIMENSIONI MASSIME: b 400 mm x h 600 mm

BUSTE 3 SALDATURE

Le buste con tre lati termosaldati offrono numerosi vantaggi sia in termini di aspetto estetico che di praticità d'uso.

L'assenza di saldature longitudinali consente una perfetta esposizione delle grafiche sulle confezioni. La superficie liscia e uniforme fornisce un'eccellente base per la stampa, rendendole adatte per una vasta gamma di prodotti come dolci, formaggi, cosmetici, farmaci, integratori e salse.

Le buste termosaldate possono essere confezionate sia con macchine HFFS che VFFS, garantendo un'elevata resistenza, che le rende ideali per contenere prodotti solidi, polveri, liquidi e granulati.

Inoltre, la loro praticità le rende perfette per il consumo on-the-go e per porzioni monodose, mentre la possibilità di appenderle consente presentazioni accattivanti in punto vendita.



TIPOLOGIA DI PRODOTTO: Busta preformata



LEAD TIME: 2/3 settimane digitale - 4/5 settimane flexo



MATERIALI: PP (Polipropilene), PE (Polietilene), PA (Nylon), PET (Polietilene tereftalato), ALU (Alluminio)



BARRIERE: EVOH, UV, AF



STAMPA: Flexo fino a 10 colori, Digitale eptacromia



FINITURA: Lucida, Mattata, Metallizzata



OPTIONAL: Invito al taglio, Zip



DIMENSIONI MASSIME: 600 mm x 600 mm